



Produto: SPOTCHECK SKL-WP

Lote: 0000750

Fabricação: 01/2014

Validade: 01/2019

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Certificamos através deste que o produto acima, quando analisado no ato de sua fabricação:

1. Atende aos requisitos de e foi analisado para teores de Enxofre e Halogênios, sendo testado e aprovado de acordo com:
 - a. ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 2007 Edition, Section V. Nondestructive Examination, Article 6 Paragraph T-640 e Article 24.
 - b. ASTM E-165-92, ASTM E-165-94, ASTM E-165-95, ASTM E-165-02, parágrafo 7.1.
 - c. MIL - STD-271F(SH), 27 Junho 1986, Parágrafos 5.3 e 5.3.1, incluindo Notice 1 Parágrafo 5.6.1 (21 Junho 1993).
 - d. NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271, 30 Abril 1997, Parágrafo 5.3.1.
 - e. MIL - STD-2132D, 11 Fevereiro 2003, Parágrafo 7.1, 7.1.2, 7.1.3, Appendix C, Parágrafo 40.
 - f. PETROBRÁS N2370C, Nov. 2003, parágrafos 5.1.4 - Controle de Contaminantes e 6.2.3, 6.2.3.1, 6.2.3.2.

Os resultados obtidos na análise seguem abaixo:

	Especificação:	Encontrado:
Resíduo	x g / 50 g	37,5g / 50g
Cloro + Fluor	Máximo 1 % do resíduo	0,000 0,000
Enxofre %	Máximo 1% do resíduo	0,000 0,000

2. Também se certifica que este material não contém mercúrio como elemento básico e nem equipamentos que possuam rolamentos de mercúrio para sua fabricação.

Notas:

- a. Nossos números de lote, bem como data de fabricação, prazo de validade e informações sobre segurança aparecem impressos nas embalagens de todos os nossos produtos.
- b. Muitas especificações solicitam os resultados dos testes em porcentagem, mas algumas requerem em partes por milhão (ppm). Para converter porcentagem em ppm mova a vírgula quatro casas para a direita.
- c. A certificação acima comprova os resultados obtidos no ato da fabricação. Idade e uso podem alterar as propriedades de qualquer material.

TW Chemical Products Ltda
An Illinois Tool Works Company

Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 - Embu - SP
Responsável Técnico: Mario João Gazeta - CRQ No - 4312124 - IV Região
Fones: (0xx11) 4785-2660 / 4785-2639

CERTIFICADO DE ANÁLISE

SPOTCHECK SKL-WP

Lote: 0000750	Tipo: 2	Classe: -
	Método: A, C	Forma: -
Fabricação: 01/2014	Nível de Sensibilidade: 2	
Validade: 01/2019		

	ESPECIFICAÇÃO	ENCONTRADO	ITEM DA NORMA
Estado Físico	Líquido	Líquido	N.A.
Aspecto	Límpido, cristalino, livre de sedimentos ou materiais em suspensão.	Límpido, cristalino, livre de sedimentos ou materiais em suspensão.	N.A.
Cor	Vermelho à castanho avermelhado	Vermelho à castanho avermelhado	5.2.1.2 (F)
Odor	Característico	Característico	N.A.
Densidade (g/ml - 20 +/- 3°C)	0,860 a 0,900	0,890	N.A.
Viscosidade	12,000 a 15,000	14,14	5.1.5 (F)
Pressão à 20°C (Bar)	3,000 a 5,000	4,140	N.A.
Esvaziamento da Lata	Esvaziamento total da lata	Esvaziamento total	N.A.
Resíduo	x g / 50 g	37,5g / 50g	5.1.4 (F)
Cloro + Fluor	Máximo 1 % do resíduo	0,000	5.1.4 (F)
Unidade de Compra	Aerosol (Conforme dados de Segurança)	Aprovado	4.1 (F)
Toxidez	Vide Rótulo, dados de segurança	Aprovado	5.1.2 (F)
Corrosividade	Não deve apresentar sinais de deterioração	Não apresenta sinais de deterioração	5.1.3 (F)
Estabilidade de Estocagem	Cinco anos, conforme validade do produto (temp. 5 à 40°C)	Aprovado	5.1.6 (F)
Molhabilidade	sem retração do filme	Sem retração do filme	5.2.1.1 (F)
Lavabilidade	Remoção Total	Remoção total	6.2.7 (F)
Integridade da embalagem/ Recipiente	Não deve apresentar vazamento ou	Aprovado	N.A.

	amassamento		
Enxofre %	Máximo 1% do resíduo	0,000	5.1.4 (F)
Sensibilidade 30 microns	Igual ao padrão Fotográfico / padrão referência	Aprovado	5.1.7 (F)
Ponto de Fulgor Propelente (°C)	< - 15°C	< - 15°C	5.1.1 (F)

Este material foi testado e aprovado seguindo os requisitos de conformidade estabelecidos pelas Normas abaixo, bem como as referências normativas citadas por estas:

A) - AMS 2644	D) - JIS-Z-2343	G) EN ISO 3452-2
B) - ASME Seção V Art.6	E) - Petrobrás N 1596	
C) - ASTM E 1417	F) - Petrobrás N 2370	

As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado e identificado.

Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.



Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 - Embu - SP
 Responsável Técnico: Mario João Gazeta - CRQ No - 4312124 - IV Região
 Fones: (0xx11) 4785-2660 / 4785-2639