

*** * * CERTIFICADO DE ANÁLISE * * *****Produto:** SPOTCHECK SKC-S (1 L)**Lote:** 1401003750**Data:** 09/2014**Validade:** 09/2019

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES	RESULTADOS
Aspecto	Limpido, cristalino, livre de sedimentos ou materiais em suspensão.	Limpido, cristalino, livre de sedimentos ou materiais em suspensão.
Cor	Incolor	Incolor
Ponto de Fulgor Concentrado (°C)	20,0 Mín.	25,5
Corrosividade	Não deve apresentar sinais de deterioração	Não deve apresentar sinais de deterioração
Estabilidade de Estocagem	Cinco anos, conforme validade do produto (temp 5 a 40°C)	Cinco anos, conforme validade do produto (temp 5 a 40°C)
Estado Físico	Líquido	Líquido
Fornecimento / Acondicionamento	Embalagem adequada ao manuseio e transporte	Embalagem adequada ao manuseio e transporte
Integridade da embalagem / Recipiente	Não deve apresentar vazamento	Não deve apresentar vazamento
Odor	Característico	Característico
Toxidez	Vide Rotulo, dados de segurança	Vide Rotulo, dados de segurança
Unidade de Compra	Granel (Conforme dados de segurança)	Granel (Conforme dados de segurança)
Enxofre %	1,00 Máx.	0,00
Densidade (20±3°) (g/mL)	0,710 a 0,780	0,772
Resíduos (x g / 50 g)	50,0 Máx.	0,65
Cloro + Fluor (Em relação ao resíduo) (%)	1,00 Máx.	0,00

Este material foi testado e aprovado seguindo os requisitos de conformidade estabelecidos pelas Normas abaixo, bem como as referências normativas citadas por estas:

A) -AMS 2644

D) -JIS-Z-2343

G) -EN ISO 3452-2

B) -ASME Seção V Art.6

E) -Petrobrás N 1596

C) -ASTM E 1417

F) -Petrobrás N 2370

As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado e identificado.

Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.

Produto: SPOTCHECK SKC-S (1 L)

Lote: 1401003750

Data: 09/2014

Validade: 09/2019

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE

Certificamos através deste que o produto acima, quando analisado no ato de sua fabricação:

1. Atende aos requisitos normativos e foi analisado para teores de Enxofre e Halogênios, sendo testado e aprovado de acordo com:
 - a. ASME Boiler and Pressure Vessel Code, 2007 Edition, Section V. Nondestructive Examination, Article 6 Paragraph T-640 e Article 24.
 - b. ASTM E-165-92, ASTM E-165-94, ASTM E-165-95, ASTM E-165-02, parágrafo 7.1.
 - c. MIL - STD-271F(SH), 27 Junho 1986, Parágrafo 5.3 e 5.3.1, incluindo: Notice 1 Parágrafo 5.6.1 (21 Junho 1993).
 - d. NASEA T907-AS-GIB-010/271, 30 Abril 1997, Parágrafo 5.3.1.
 - e. MIL-STD-2132D, 11 Fevereiro 2003, Parágrafo 7.1, 7.1.2, 7.1.3, Appendix C, Parágrafo 40.
 - f. PETROBRÁS N2370C, Nov. 2003, parágrafo 5.1.4 - Controle de Contaminantes e 6.2.3, 6.2.3.1, 6.2.3.2.

Resultados obtidos na análise:

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES	RESULTADOS
Enxofre %	1,00 Máx.	0,00
Resíduos (x g / 50 g)	50,0 Máx.	0,65
Cloro + Fluor (Em relação ao resíduo) (%)	1,00 Máx.	0,00

2. Também se certifica que este material não contém mercúrio como elemento básico e nem utilizou equipamentos que possuam rolamentos de mercúrio na sua fabricação.

Notas:

- a. Nossos números de lote, bem como data de fabricação, prazo de validade e informações sobre segurança aparecem impressos nas embalagens de todos os nossos produtos.
 - b. A certificação acima comprova os resultados obtidos no ato da fabricação. Idade e uso podem alterar as propriedades de qualquer material.
-