

**\* \* \* CERTIFICADO DE ANÁLISE \* \* \***

**Produto:** MAGNAGLO ML-500 WB

**Lote:** 1501003112

**Data:** 04/2015

**Validade:** 04/2020

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES	RESULTADOS
Aspecto	Opaco, apresentando decantacao de solidos	Opaco, apresentando decantacao de solidos
Cor	Verde	Verde
Estado Fisico	Liquido	Liquido
Odor	Caracteristico	Caracteristico
Lumps	Sem pontos grandes, brilhantes e fluorescentes	Sem pontos grandes, brilhantes e fluorescentes
pH (Solucao 4,9% m/m)	9,00 a 10,00	9,90
Sensibilidade Ketus Ring (Luz UV)	7 Mín.	7
Decantacao (Haste 0,2; Solucao 4,9% m/m) (Mililitro)	0,030 a 0,100	0,060

Este material foi testado e aprovado seguindo os requisitos de conformidade estabelecidos pelas Normas abaixo, bem como as referências normativas citadas por estas:

A) -AMS-2641	H) -Cummins IS-16048-13	O) -ISO 9934-2(14A; 14AM; 7HF; WCP-2; Carrier II)
B) -AMS-3044	I) -DOD-F-87935 (14AM)	
C) -AMS-3046 (14AM embalagem aerosol)	J) -McDonnel Douglas PS 2201	
D) -ASME B & PV Code, Seção V	K) -MIL-STD-2132	
E) -ASTM E 1444	L) -MIL-STD-271(14A)	
F) -ASTM E 709	M) -PETROBRAS N-1598	
G) -Britisch Std.B.S.4069	N) -NAVSEA 250-1500-1(14A)	

As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado e identificado.

Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.