

**\* \* \* CERTIFICADO DE ANÁLISE \* \* \***

**Produto:** MAGNAGLO AX-52 (5L)

**Lote:** 1501011575

**Data:** 11/2015

**Validade:** 11/2020

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES	RESULTADOS
Aspecto	Limpido a levemente turvo, livre de sedimentos ou materiais em suspensao.	Limpido a levemente turvo, livre de sedimentos ou materiais em suspensao.
Cor	Ambar claro a Castanho	Ambar claro a Castanho
pH	9,00 a 10,00	9,92
Viscosidade (cSt)	2,00 a 4,00	3,39
Corrosividade	Nao deve apresentar sinais de deterioracao	Nao deve apresentar sinais de deterioracao
Estabilidade de Estocagem	Cinco anos, conforme validade do produto (temp. 5 a 40°C)	Cinco anos, conforme validade do produto (temp. 5 a 40°C)
Estado Fisico	Liquido	Liquido
Fornecimento / Acondicionamento	Embalagem adequada ao manuseio e transporte	Embalagem adequada ao manuseio e transporte
Integridade da embalagem / Recipiente	Nao deve apresentar vazamento ou amassamento	Nao deve apresentar vazamento ou amassamento
Odor	Caracteristico	Caracteristico
Toxidez	Vide rotulo, dados de seguranc a	Vide rotulo, dados de seguranc a
Unidade de Compra	Conforme dados de seguranc a	Conforme dados de seguranc a
pH (Solução 1% m/m)	8,50 a 10,00	9,78
Densidade (20±3°) (g/mL)	1,050 a 1,100	1,057

Este material foi testado e aprovado seguindo os requisitos de conformidade estabelecidos pelas Normas abaixo, bem como as referências normativas citadas por estas:

- |                                       |                              |   |
|---------------------------------------|------------------------------|---|
| A) -AMS-2641                          | H) -Cummins IS-16048-13      | O) -ISO 9934-2(14A; 14AM; 7HF; WCP-2; Carrier II) |
| B) -AMS-3044                          | I) -DOD-F-87935 (14AM)       |   |
| C) -AMS-3046 (14AM embalagem aerosol) | J) -McDonnel Douglas PS 2201 |   |
| D) -ASME B & PV Code, Seção V         | K) -MIL-STD-2132             |   |
| E) -ASTM E 1444                       | L) -MIL-STD-271(14A)         |   |
| F) -ASTM E 709                        | M) -PETROBRAS N-1598         |   |
| G) -Britisch Std.B.S.4069             | N) -NAVSEA 250-1500-1(14A)   |   |

As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado

**ITW CHEMICAL PRODUCTS LTDA - AVENIDA JORGE ALFREDO CAMASMIE, 670 - PQ IND RAMOS FREITAS**

**EMBU DAS ARTES - SP - CEP: 06816050 - Fone: 55-11-47852600 - www.itwchemical.com.br**

**Responsável Técnico: Mario João Gazeta - CRQ No - 4312124 - IV Região**



**\* \* \* CERTIFICADO DE ANÁLISE \* \* \***

**Produto:** MAGNAGLO AX-52 (5L)

**Lote:** 1501011575

**Data:** 11/2015

**Validade:** 11/2020

---

e identificado.

Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.