

*** * * CERTIFICADO DE ANÁLISE * * ***

Produto: MAGNAGLO ML-500 WB

Lote: 1501011701

Data: 11/2015

Validade: 11/2020

ENSAIOS	ESPECIFICAÇÕES	RESULTADOS
Aspecto	Opaco, apresentando decantacao de solidos	Opaco, apresentando decantacao de solidos
Cor	Verde	Verde
Estado Fisico	Liquido	Liquido
Odor	Caracteristico	Caracteristico
Lumps	Sem pontos grandes, brilhantes e fluorescentes	Sem pontos grandes, brilhantes e fluorescentes
pH (Solucao 4,9% m/m)	9,00 a 10,00	9,86
Sensibilidade Ketus Ring (Luz UV)	7 Mín.	7
Decantacao (Haste 0,2; Solucao 4,9% m/m) (Mililitro)	0,030 a 0,100	0,060

- 1) O número do lote, bem como data de fabricação e prazo de validade constam em todas as embalagens de nossos produtos.
- 2) As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado e identificado.
- 3) Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.