

*** * * CERTIFICADO DE ANÁLISE * * *****Produto:** MAGNAGLO MG 410 (500 G)**Lote:** 1601001949**Data:** 11/2015**Validade:** 11/2020

| ENSAIOS | ESPECIFICAÇÕES | RESULTADOS |
|---|--|--|
| Aspecto | Po / Graos | Po / Graos |
| Cor | Verde | Verde |
| Estado Físico | Solido | Solido |
| Odor | Caracteristico | Caracteristico |
| Sensibilidade Ketus Ring | 6 Mín. | 6 |
| Decantacao (15 min. - Haste 0,2 mL) (Mililitro) | 0,10 a 0,20 | 0,14 |
| Fluorescencia (%) | 64,0 a 140,0 | 110,2 |
| Tamanho de Particula | 14,000 a 22,000 | 14,000 |
| Leitura Magnetica (Corrente 1,75 amps) | 0,3 Mín. | 0,3 |
| Pigmento Solto | Perda de pigmento menor ou igu al ao padrao | Perda de pigmento menor ou igu al ao padrao |

Este material foi testado e aprovado seguindo os requisitos de conformidade estabelecidos pelas Normas abaixo, bem como as referências normativas citadas por estas:

| | | |
|---------------------------------------|------------------------------|---|
| A) -AMS-2641 | H) -Cummins IS-16048-13 | O) -ISO 9934-2(14A; 14AM; 7HF; WCP-2; Carrier II) |
| B) -AMS-3044 | I) -DOD-F-87935 (14AM) | |
| C) -AMS-3046 (14AM embalagem aerosol) | J) -McDonnel Douglas PS 2201 | |
| D) -ASME B & PV Code, Seção V | K) -MIL-STD-2132 | |
| E) -ASTM E 1444 | L) -MIL-STD-271(14A) | |
| F) -ASTM E 709 | M) -PETROBRAS N-1598 | |
| G) -British Std.B.S.4069 | N) -NAVSEA 250-1500-1(14A) | |

As informações contidas neste certificado garantem que o produto apresenta suas características e propriedades de uso conforme sua especificação, atendendo os padrões de qualidade previamente estabelecidos e refere-se ao lote do produto analisado após fabricação, devidamente lacrado e identificado.

Este certificado é emitido eletronicamente e não necessita de assinatura.