

## BLOCO PADRÃO JIS NiCr

Os blocos de teste NiCr são feitos de latão revestido com liga de níquel-cromo e tensionados para induzir trincas lineares no revestimento. A peça de teste trincada é cortada em dois painéis idênticos para que os materiais penetrantes em uso possam ser analisados em comparação com materiais penetrantes novos e ainda não utilizados.

Os testes de comparação podem mostrar diferenças de desempenho no líquido penetrante, nos emulsificantes usados com o penetrante pós-emulsificado, nos reveladores ou no próprio equipamento de processamento (teste de desempenho).

Os painéis de teste NiCr também são conhecidos como blocos de referência ISO 3452-3 Tipo 1 ou ainda padrões JIS, e estão disponíveis em pares de 10 Micras, 20 Micras, 30 Micras e 50 Micras, dependendo da sensibilidade do produto a ser comparado.

### CARACTERÍSTICAS

<b>10 Micras</b>	Largura: 35 mm ( $\pm 2$ mm) Comprimento: 100 mm ( $\pm 2$ mm) Espessura: 2 mm ( $\pm 0,2$ mm) Profundidade das trincas: 10 $\mu\text{m}$
<b>20 Micras</b>	Largura: 35 mm ( $\pm 2$ mm) Comprimento: 100 mm ( $\pm 2$ mm) Espessura: 2 mm ( $\pm 0,2$ mm) Profundidade das trincas: 20 $\mu\text{m}$
<b>30 Micras</b>	Largura: 35 mm ( $\pm 2$ mm) Comprimento: 100 mm ( $\pm 2$ mm) Espessura: 2 mm ( $\pm 0,2$ mm) Profundidade das trincas: 30 $\mu\text{m}$
<b>50 Micras</b>	Largura: 35 mm ( $\pm 2$ mm) Comprimento: 100 mm ( $\pm 2$ mm) Espessura: 2 mm ( $\pm 0,2$ mm) Profundidade das trincas: 50 $\mu\text{m}$

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Em conformidade com:

- ISO 3452-3 Tipo 1

Para uso com sistemas de líquido penetrante em conformidade com:

- AMS 2647D
- ASTM E1417
- ASTM E165
- ISO 3452



### INSTRUÇÕES DE USO

Antes do uso, cada painel deve ser limpo para garantir que nenhum resíduo fique no painel. Recomenda-se a secagem com calor para retirar completamente toda a água das trincas. Depois que os painéis estiverem limpos e secos, eles podem ser processados de acordo com os materiais e parâmetros do sistema de penetrante para simular as condições de produção.

Normalmente, um painel é processado com materiais novos e não utilizados, e o outro painel é processado com materiais em uso. Compare a aparência dos painéis após o processamento para avaliar o desempenho dos materiais novos vs. materiais em uso, observando qualquer degradação do desempenho nos materiais penetrantes.

Após o uso, limpe completamente os painéis antes do armazenamento para remover todos os resíduos penetrantes e reveladores. Recomenda-se a limpeza ultrassônica com emulsificante ou solvente de limpeza/remoção.

Observação: Antes de usar os painéis pela primeira vez, é necessária uma limpeza intensa. Uma solução de limpeza com ácido crômico pode ser usada para remover qualquer resíduo de composto de polimento deixado pelo processo de fabricação.

Cuidado: Evite qualquer choque mecânico e não tente dobrar ou endireitar os painéis de teste. Não exponha os blocos de teste a temperaturas superiores a 100°C por um longo período. Qualquer uma destas condições danificará permanentemente as peças

### EMBALAGEM

Estojo de proteção com 2 peças idênticas de 10 Micras, 20 Micras, 30 Micras ou 50 Micras.