

Piezas de Prueba JIS NiCr

Las piezas de prueba de NiCr son hechos de latón recubierto con una aleación de níquel-cromo y tensados para inducir grietas lineales en el recubrimiento. La pieza de prueba agrietada se corta en dos paneles idénticos para que los materiales penetrantes en uso puedan analizarse en comparación con materiales penetrantes nuevos y no utilizados.

Las pruebas de comparación pueden mostrar diferencias de rendimiento en el líquido penetrante, los emulsionantes utilizados con el penetrante post-emulsionable, los reveladores o el equipo de procesamiento en sí (pruebas de rendimiento).

Los paneles de prueba de NiCr también se conocen como bloques de referencia ISO 3452-3 Tipo 1 o estándares JIS y están disponibles en pares de 10 micrones, 20 micrones, 30 micrones y 50 micrones, según la sensibilidad del producto que se compara.

CARACTERÍSTICAS

10 Micrones	Ancho: 35 mm (± 2 mm) Longitud: 100 mm (± 2 mm) Espesor: 2 mm ($\pm 0,2$ mm) Profundidad de la grieta: 10 μm
20 Micrones	Ancho: 35 mm (± 2 mm) Longitud: 100 mm (± 2 mm) Espesor: 2 mm ($\pm 0,2$ mm) Profundidad de la grieta: 20 μm
30 Micrones	Ancho: 35 mm (± 2 mm) Longitud: 100 mm (± 2 mm) Espesor: 2 mm ($\pm 0,2$ mm) Profundidad de la grieta: 30 μm
50 Micrones	Ancho: 35 mm (± 2 mm) Longitud: 100 mm (± 2 mm) Espesor: 2 mm ($\pm 0,2$ mm) Profundidad de la grieta: 50 μm

ESPECIFICACIONES TECNICAS

En conformidad con:

- ISO 3452-3 Tipo 1

Para uso con sistemas de líquidos penetrantes que cumplan con:

- AMS 2647D
- ASTM E1417
- ASTM E165
- ISO 3452



INSTRUCCIONES DE USO

Antes de su uso, limpiar cada panel para garantizar que no queden residuos en la pieza. Se recomienda secar con calor para eliminar completamente toda el agua de las grietas. Una vez que los paneles estén limpios y secos, se pueden procesar de acuerdo con los materiales y parámetros del sistema penetrante para simular las condiciones de producción.

Normalmente, un panel se procesa con materiales nuevos y no utilizados, y el otro panel se procesa con materiales en uso. Compare la apariencia de los paneles después del procesamiento para evaluar el desempeño de los materiales nuevos y los materiales en uso, observando cualquier degradación del rendimiento en los materiales penetrantes.

Después de su uso, limpie minuciosamente los paneles antes de guardarlos para eliminar todos los residuos penetrantes y reveladores. Se recomienda la limpieza ultrasónica con emulsionante o disolvente de limpieza/eliminación.

Nota: Antes de utilizar los paneles por primera vez, se requiere una limpieza minuciosa. Se puede utilizar una solución limpiadora de ácido crómico para eliminar cualquier residuo de compuesto de pulido que quede durante el proceso de fabricación.

Precaución: Evite cualquier choque mecánico y no intente doblar ni enderezar los paneles de prueba. No exponga los bloques de prueba a temperaturas superiores a 100°C durante un período prolongado. Cualquiera de estas condiciones dañará permanentemente las piezas.

EMBALAJE

Estuche protector con 2 piezas idénticas de 10 micrones, 20 micrones, 30 micrones o 50 micrones.