

# Bloco de referência tipo 1 de acordo com EN ISO 9934-2

#### Use para verificar o desempenho de materiais MPI

Use nosso Bloco de Referência Tipo 1 (EN-ISO 9934-2, também conhecido como Bloco de Teste MTU para testar a concentração de suas suspensões de pó magnético, para garantir indicação durante a inspeção de partículas magnéticas.

O disco é usado para verificar o desempenho e a sensibilidade dos materiais de partículas magnéticas, para permitir você avaliar a degradação do material e/ou contaminação do banho.

#### Construção do Bloco de Referência

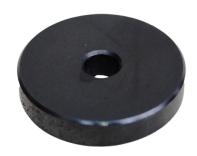
O corpo de prova é produzido como um disco com um diâmetro de 50 mm e espessura de 10 mm. Possui furo com diâmetro de 10 mm localizado no centro do bloco. Este furo serve como suporte de um mandril magnetizador, para o qual é necessária uma intensidade de campo magnetizante de 24 A/cm dentro da peça de teste.

O corpo de prova é construído com uma liga que consiste de aço e vanádio. Esta construção garante que, uma vez magnetizado, o bloco de referência consiga manter seu desempenho ideal como bloco para indicações de trincas sem a necessidade de maior magnetização.

### Padrão de indicações

As indicações de fissuras que estão presentes em ambas superfícies do bloco de referência são produzidas por moagem específica e têm um tamanho de  $0.1 - 1.0 \mu m$ .

Cada bloco de referência possui um padrão de fissura exclusivo. Ao contrário das peças de teste com fissuras reproduzíveis, nosso bloco de referência tipo 1 tem formato de fissuras que são projetadas para reproduzir indicações "crescidas naturalmente".



## **RECOMENDAÇÕES DE USO**

Antes de usar a peça de teste, certifique-se de que ela esteja livre de poeira, óleo e outros materiais repelentes. Se necessário, limpe com nosso limpador SKC-S.

Certifique-se de que a suspensão de partículas magnéticas esteja adequadamente misturada por pelo menos 5 minutos antes de sua aplicação ao bloco de referência.

Pulverize o bloco de referência em ambos os lados com a suspensão de partículas magnéticas. O tempo de pulverização deve corresponder ao tempo de ciclo préselecionado na unidade de teste de inspeção de partículas magnéticas, para garantir que reflita o processo de teste.

Depois de pulverizar o bloco, coloque-o verticalmente sobre um pano absorvente para que o excesso de líquido possa escorrer e, em seguida, inspecione o padrão de teste

Cada bloco de referência é fornecido com um certificado que contém fotografias de referência mostrando os resultados dos testes obtidos em ambos os lados do bloco. Esses testes foram realizados em de acordo com EN-ISO 9934-2 usando nosso padrão 601.1 pó magnético (tamanho médio de partícula: 5,0 µm). Compare os resultados do teste que você obteve com essas indicações.

Após o teste visual, limpe o bloco de referência com SKC-S. Resíduos de pó magnético deixados no superfície por qualquer período de tempo pode levar a indicações permanentes.