

BLOCO PADRÃO MTU

Bloco de referência tipo 1 de acordo com EN ISO 9934-2

O Bloco Padrão MTU, também conhecido como Bloco Tipo 1 (EN-ISO 9934-2) ou ainda MTU #3, é utilizado para avaliar a qualidade de um banho de partículas magnéticas fluorescentes em uso.

Trata-se de uma peça em formato de disco composto por um material que permite um magnetismo residual permanente. Em cada uma de suas faces, possui padrões de trincas superficiais em espessuras diferentes para que, quando aplicada a luz ultravioleta, possa ser avaliado o grau de sensibilidade da partícula testada. Quanto mais sensível a partícula e quanto mais as propriedades do banho estiverem preservadas, mais visíveis ficarão as indicações.

CARACTERÍSTICAS

O Bloco é produzido em formato de disco com um diâmetro de 50mm e espessura de 10mm com um furo central com diâmetro de 10mm. Este furo serve como suporte de um mandril magnetizador, para o qual é necessária uma intensidade de campo magnetizante de 24 A/cm dentro da peça de teste.

O corpo do bloco é construído de uma liga composta por aço e vanádio, garantindo que, uma vez magnetizado, o bloco mantenha seu desempenho na detecção de trincas sem a necessidade de nova magnetização.

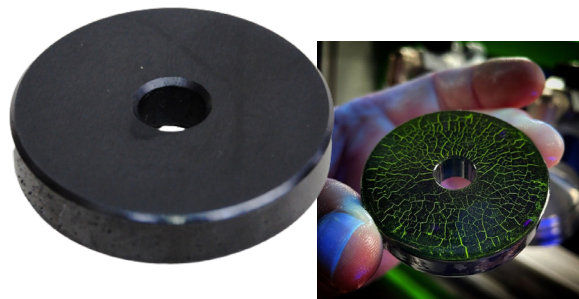
Padrão de indicações

As indicações de fissuras que estão presentes em ambas superfícies do bloco são produzidas por moagem específica e têm um tamanho entre 0,1 - 1,0 μm .

Cada unidade do Bloco MTU possui um padrão de fissura exclusivo. Ao contrário das peças de teste, com fissuras reproduzíveis, o Bloco MTU tem um formato de fissuras projetadas para reproduzir indicações “crescidas naturalmente”.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Antes de usar o bloco, certifique-se de que ela esteja livre de poeira, óleo e outras sujidades. Se necessário, utilize o limpador SKC-S.



Certifique-se de que a suspensão de partículas magnéticas esteja adequadamente misturada por pelo menos 5 minutos antes de sua aplicação ao bloco de referência.

Pulverize o bloco de referência em ambos os lados com a suspensão de partículas magnéticas. O tempo de pulverização deve corresponder ao tempo de ciclo pré-selecionado na unidade de teste de inspeção de partículas magnéticas, para garantir que reflita o processo de teste.

Depois de pulverizar o bloco, coloque-o verticalmente sobre um pano absorvente para que o excesso de líquido possa escorrer e, em seguida, inspecione o padrão de teste.

Cada bloco de referência é fornecido com um certificado que contém fotografias de referência mostrando os resultados dos testes obtidos em ambos os lados do bloco. Esses testes foram realizados em de acordo com EN-ISO 9934-2 usando nosso padrão 601.1 pó magnético (tamanho médio de partícula: 5,0 μm). Compare os resultados do teste que você obteve com essas indicações.

Após o teste visual, limpe o bloco de referência com SKC-S. Resíduos de pó magnético deixados na superfície por qualquer período de tempo pode levar a indicações permanentes.