

PIEZA DE PRUEBA QQI

Indicador de Calidad Cuantitativa - Dispositivos de evaluación de ensayo

El indicador de calidad cuantitativa (QQI), también conocido como estándar "SHIM", es una pieza de prueba con discontinuidades artificiales que se utiliza para verificar la dirección y la intensidad del campo magnético en los ensayos de partículas magnéticas.

Disponibles en muchas configuraciones diferentes, los QQI son inserciones delgadas de acero con patrones grabados en formas circulares y de barra cruzada para proporcionar indicaciones en todas las direcciones. Las dimensiones de la pletina y el acero aleado, tal como se especifica en AS 5371, están diseñadas para proporcionar indicaciones cuando la parte de la base está magnetizada a al menos 30 gauss. Estos insertos pueden adaptarse a superficies de piezas curvas y generalmente se unen con adhesivos permanentes.

QQI también se utiliza para equilibrar campos multidireccionales y aumentar la productividad al minimizar los "disparos" de magnetización. Contienen indicaciones artificiales que simulan discontinuidades subsuperficiales y se consideran estándares de alta sensibilidad, ampliamente utilizados en inspecciones de piezas automotrices y aeronáuticas.

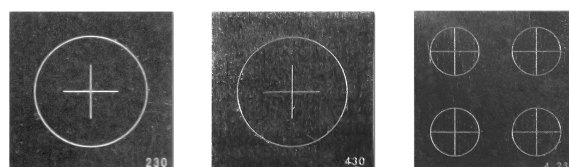
BENEFICIOS

- Su configuración básica tiene una discontinuidad circular y una discontinuidad en forma de cruz. Detecta campos longitudinales y transversales.
- Comprueba el rendimiento del proceso de magnetización rápidamente.

CONFORMIDAD NORMATIVA

- AS 5371
- ASME BPVC Sec. V Article 7
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASTM E3024

Tiene certificado de conformidad



CARACTERÍSTICAS

<p>IQQ CX-230</p> 	<p>Pletina cuadrada de 19 mm con fallas básicas circulares y de barra cruzada, espesor de 0,05 mm con profundidad de la falla de 30% del espesor de la pletina.</p> <p>Conjunto con 5 unidades.</p>
<p>IQQ CX-430</p> 	<p>Pletina cuadrada de 19 mm con fallas básicas circulares y de barra cruzada, espesor de 0,10 mm con profundidad de la falla de 30% del espesor de la pletina.</p> <p>Conjunto con 5 unidades.</p>
<p>MINI IQQ CX4-230</p> 	<p>Pletina cuadrada de 20 mm con 4 fallas básicas circulares y de barra cruzada que se pueden separar para usarse individualmente, espesor de 0,05 mm con profundidad de la falla de 30% del espesor de la pletina.</p> <p>Conjunto con 5 unidades.</p>

PIEZA DE PRUEBA QQI

Indicador de Calidad Cuantitativa - Dispositivos de evaluación de ensayo

RECOMENDACIONES DE USO

Deje el paquete herméticamente cerrado intacto hasta su uso. Los patrones están fabricados con acero con bajo contenido de carbono y deben protegerse contra la corrosión cuando no estén en uso. Para evitar la corrosión, los QQI se recubren con una resina protectora y se almacenan en bolsas de plástico protectoras.

Antes del uso, la resina protectora debe eliminarse de ambos lados del QQI con SKC-S, acetona o un disolvente adecuado.

La pieza y el QQI deben estar limpios y secos antes de la aplicación. Coloque el QQI con el lado defectuoso hacia abajo en contacto directo con la pieza que se está inspeccionando y sujételo firmemente. Para unir los QQI, utilice cinta no fluorescente en los lados o un pegamento de alta adherencia.

Asegúrese de que la superficie opuesta a la falla no esté cubierta y que no haya espacio entre el indicador y la pieza. Cuando utilice el patrón como pieza de control del proceso, asegúrese de que no haya adhesivo cubriendo el propio indicador. Este método también es aplicable cuando el indicador se deja en su lugar en aplicaciones de mantenimiento preventivo.

Guarde los QQI en solvente después de su uso. Para obtener más detalles, consulte ASTM E1444.

CAMPOS MULTIDIRECCIONALES

Las aplicaciones multidireccionales se determinan configurando el amperaje de cada dirección individualmente y luego equilibrando los campos cuando se aplican juntos.

- Para cada dirección de campo, aumente lentamente el amperaje hasta lograr una indicación visible.
- Desmagnetice la pieza y limpie los QQI entre cada dirección de campo.

- En el modo multidireccional, comience con los ajustes de amperaje determinados individualmente. Para equilibrar los campos, ajuste el amperaje de cada dirección según sea necesario hasta que se vea todo el círculo del QQI.

NOTA: los QQI no contienen campos residuales. Los métodos de magnetización continua producirán los mejores resultados.

GARANTÍA

Este equipo tiene una garantía de 12 meses contra defectos de fabricación a partir de la fecha de emisión de la factura al consumidor.

Magnaflux se encargará de la reparación y el mantenimiento del equipo durante el período de garantía de acuerdo con el Plazo de garantía de Magnaflux, después de la evaluación e informe por parte del equipo técnico y del defecto de fabricación.

Magnaflux mantiene piezas de repuesto, soporte técnico local y servicio permanente incluso después de que expire el período de garantía.

Si tiene alguna pregunta, comuníquese con Magnaflux: +55 11 5197-7500 o contato@magnaflux.com