SONO 600

Acoplante de Ultrassom para Alta Temperatura

O Sono 600 é um gel acoplante para ensaio de ultrassom de aplicação multiuso, versátil e com um amplo intervalo de temperatura de operação para detecção de falhas, medição de espessura e ensaio de emissão acústica nos setores de óleo e gás, geração de energia, automotivo, aeroespacial, equipamentos de processamento de alimentos e fabricação farmacêutica.

O intervalo de temperatura de operação recomendado é de -18 a 371 °C.

BENEFÍCIOS

- Acoplante de alta temperatura econômico
- Excelente inibição de corrosão
- Secagem muito lenta para tempo de inspeção prolongado ou acoplamento de longo prazo
- Fórmula biodegradável não tóxica

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- API
- ASME
- AWS

APLICAÇÃO

Localização do defeito: abaixo da superfície

Ideal para:

- Detecção de falhas
- Medição de espessura
- Ensaio de emissão acústica
- Medição de fluxo
- Ensaio por ultrassom de alta temperatura
- Caldeiras geradoras de energia
- Tubos de transmissão
- Inspeções OCTG
- Recipientes de pressão
- Tubos, itens tubulares, invólucros e conexões
- Automotivo
- Aeroespacial
- Processamento de alimentos
- Fabricação farmacêutica

SONO 600

Acoplante de Ultrassom para Alta Temperatura

INSTRUÇÕES DE USO

Na maioria das aplicações, o transdutor é melhor acoplado com a camada muito fina de acoplante. Aplique uma pequena gota de acoplante diretamente no centro da face do transdutor e empurre o transdutor para baixo na superfície de teste usando força uniforme de modo que o acoplante se espalhe uniformemente na direção da borda do transdutor.

Em aplicações de alta temperatura, é recomendado que se tome cuidado adicional usando somente a quantidade suficiente de acoplante para realizar o procedimento de teste, pois o excesso de acoplante pode aumentar vapores, o que representa risco de incêndio.

Diretrizes para Temperaturas Extremas

Antes de usar, confirme que a temperatura da superfície da peça de teste não excede a temperatura máxima especificada para a aplicação e as condições ambientais.

Sob altas temperaturas, os acoplantes evaporam rapidamente; a aplicação de mais acoplante pode ser necessária próximo ao nível superior da faixa de temperatura operacional para compensar a evaporação. Deve-se tomar cuidado para evitar o uso em excesso de acoplante, pois isso pode levar ao aumento de vapores passíveis de apresentar risco de incêndio.

O ponto de fulgor de um material é a temperatura mais baixa em que ela pode evaporar para formar uma mistura inflamável no ar. Na temperatura de ponto de fulgor, o vapor do material inflamará somente se uma fonte de ignição estiver presente, e o vapor pode parar de queimar quando a fonte de ignição for removida. Em áreas onde vapores podem estar confinados em um espaço fechado ou semifechado, o ponto de fulgor de um material pode ser mais baixo que o registrado.

A temperatura de autoignição de um material é a temperatura mais baixa na qual ele espontaneamente acenderá em uma atmosfera normal, sem uma fonte externa de ignição, como uma chama ou faísca. Fatores ambientais ou atmosféricos afetarão a temperatura de autoignição; portanto, é importante observar uma margem de segurança adequada além da temperatura de autoignição.

Fumaça se desenvolve quando o acoplante começa a se decompor devido à exposição ao calor. A formação de fumaça não é uma indicação de que o acoplante não está funcionando, mas indica que o tempo de acoplamento efetivo é limitado. A fumaça produz vapores que podem diminuir o ponto de fulgor do acoplante, especialmente em espaços fechados ou semifechados.

Uma faixa de temperatura superior do acoplante para medição de espessura de curta duração é mais alta que quando usado para detecção de falhas.

REMOÇÃO

Remova o acoplante com água de enxágue (recomendável água morna/quente), álcool isopropílico ou álcool etílico 100%.

ARMAZENAMENTO

Armazene o acoplante na embalagem original. Não congele. Armazene longe da luz solar direta. Mantenha a embalagem fechada quando não estiver em uso. Nunca coloque sobras de acoplante de volta na embalagem original. Se bombas ou válvulas forem usadas para distribuir acoplante a granel, lave-as cuidadosamente entre o uso em um tambor e outro para evitar a contaminação do produto novo.

Consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ) para obter instruções adicionais de armazenamento.

SONO 600

Acoplante de Ultrassom para Alta Temperatura

PROPRIEDADES

Aparência	Gel transparente
Cor	Âmbar
Viscosidade	Espessura de gel
Silicone	Sim
Glicerina	Não
Propilenoglicol	Sim
Halogênios	<50 ppm
Enxofre	<50 ppm
Solúvel em água	Não
Ponto de fulgor*	226°C (439°F)
Temperatura de autoignição†	420°C (788°F)

*Temperatura do ponto de fulgor determinada de acordo com o Método ASTM D92 usando o método Cleveland Vaso aberto. Em áreas onde vapores podem estar confinados em um espaço fechado ou semifechado, o ponto de fulgor real deste produto pode ser mais baixo que o registrado.

† Temperatura de autoignição determinado de acordo com o Método ASTM E659.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Método END	Teste ultrassônico
Equipamento Necessário	Equipamento UT, transdutor
Faixa de Temperatura‡	-18 a 371 °C (0 a 700 °F)
Compatibilidade	A maioria dos compostos e metais

†‡ Temperatura recomendada com base na temperatura do Ponto de Fulgor e de Autoignição.

Em áreas onde chamas ou outras fontes de ignição podem estar presentes, ou em aplicações em que vapores podem estar confinados em um espaço fechado ou semifechado, esses produtos não devem ser utilizados acima da temperatura do ponto de fulgor.

EMBALAGEM

Tubo de 100 g

Bombona de 3,8 L

SAÚDE E SEGURANÇA

Deve-se tomar cuidado adicional ao trabalhar com acoplantes em aplicações de alta temperatura; Consulte as Diretrizes para Temperaturas Extremas para obter as informações pertinentes ao comportamento e às propriedades do acoplante em altas temperaturas.

Reveja todas as informações relevantes relativas à saúde e à segurança antes de usar este produto. Para obter informações completas sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ), disponível em **www.magnaflux.com.br.**

ITW CHEMICAL PRODUCTS LTDA. – CNPJ 03.102.205/0001-76
Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 – Embu das Artes / SP - CEP 06816-050 | **T** + 55 11 4785-0470 **E** contato@magnaflux.com

Rev.: 21/03/2018