SONO 600

Acoplante Ultrasónico de Alta Temperatura

El Sono 600 es un acoplante versátil multipropósito con un intervalo de temperatura operativa amplio para la detección de defectos, evaluación del espesor y pruebas de emisión acústica en aplicaciones de petroquímica, generación de energía, automotrices, aeroespaciales, de equipos de procesamiento de alimentos y de producción farmacéutica.

El intervalo de temperatura recomendado es de 0 a 700 °F / -18 a 371 °C.

BENEFICIOS

- Acoplante económico para altas temperaturas
- Excelente inhibición de la corrosión
- Secado muy lento para un mayor tiempo de inspección o acoplamiento a largo plazo
- No es tóxico, fórmula biodegradable

CONFORMIDAD NORMATIVA

- API
- ASME
- AWS

APLICACIONES

Búsqueda de defectos: subsuperficiales

Ideal para:

- Detección de defectos
- Evaluación del espesor
- Pruebas de emisión acústica
- Medición de flujo
- Pruebas ultrasónicas a alta temperatura
- Calderas para la generación de energía
- Tubos de transmisión
- Inspecciones de OCTG
- Recipientes a presión
- Tubos, productos tubulares, cajas y conexiones
- Industria automotriz
- Industria aeroespacial
- Procesamiento de alimentos
- Producción farmacéutica

SONO 600

Acoplante Ultrasónico de Alta Temperatura

INSTRUCCIONES DE USO

En la mayoría de las aplicaciones, el transductor se acopla mejor con una capa de acoplante en gel lo más fina posible. Aplique una pequeña gota de acoplante directamente al centro de la cara del transductor y presione este último sobre la superficie a inspeccionar con fuerza uniforme de modo que el elemento de acoplamiento se extiende uniformemente hacia el borde del transductor.

En aplicaciones de alta temperatura, se recomienda usar sólo la cantidad de acoplante suficiente para llevar a cabo el procedimiento de prueba, debido a que un exceso puede aumentar la generación de vapores con peligro de alcanzar el punto de inflamación.

Pautas para temperaturas extremas

Antes de su uso, asegúrese de que la temperatura en la superficie de la pieza a inspeccionar no supere la temperatura máxima prevista para la aplicación y las condiciones ambientales.

A altas temperaturas, los acoplantes pueden evaporar con relativa rapidez; Se puede requerir de más acoplante si la pieza alcanza el rango de temperatura máximo para compensar la evaporación. Se debe tener cuidado para evitar el uso excesivo de acoplante ya que esto puede conducir a un aumento de vapores que pueden generar un punto de ignición.

El punto de ignición de un material es la temperatura más baja a la que se puede vaporizar para formar una mezcla inflamable en el aire. Estando a la temperatura de punto de ignición, el material de vapor enciende solamente si una fuente de ignición está presente y el vapor puede dejar de arder cuando la fuente de ignición se elimina. En áreas donde los vapores pueden ser confinados, recintos cerrados o con poca ventilación, el punto de ignición de un material puede ser inferior al valor indicado.

La temperatura de auto ignición en un material es la temperatura más baja a la que se inflama espontáneamente en una atmósfera normal sin una fuente externa de ignición, tal como una llama o una chispa. Factores ambientales o atmosféricos pueden afectar la temperatura de auto ignición, por lo tanto, es importante observar un margen de seguridad adecuado en relación con la temperatura de auto ignición.

Debido a la exposición al calor el acoplante comienza a descomponerse y genera humo. El humo no es una indicación de que el acoplante no está funcionando, pero indica que el tiempo efectivo del acoplante es limitado. El humo produce vapores que puedan disminuir el punto de ignición del acoplante, sobre todo en lugares cerrados o poco ventilados.

El rango superior de temperatura para mediciones de espesor de corta duración es mayor que cuando se utiliza para la detección de defectos.

ELIMINACIÓN

Retire el exceso de acoplante en el transductor u otras superficies, limpiando con tela o toallitas, tenga cuidado de proteger su cuerpo de superficies calientes.

No use limpiadores a base de solventes en superficies calientes.

ALMACENAMIENTO

Almacene el acoplante en el recipiente original. No congelar. Almacenar alejado de la luz solar directa. Mantenga el recipiente cerrado cuando el producto no esté en uso. Nunca ponga acoplante sin utilizar de regreso en el recipiente de almacenamiento original.

Consulte la hoja de datos de seguridad (HDS) para obtener instrucciones adicionales de almacenamiento.

SONO 600

Acoplante Ultrasónico de Alta Temperatura

PROPIEDADES

Apariencia	Gel transparente
Color	Ámbar
Viscosidad	Gel espeso
Silicona	Sí
Glicerina	No
Propilenglicol	Sí
Halógenos	<50 ppm
Sulfuro	<50 ppm
Soluble en agua	No
Punto de inflamación*	439 °F / 226 °C
Temperatura de autoignición†	788 ° / 420 °C

* La temperatura del punto de inflamación se determinó según el método D92 de la norma ASTM con el método de vaso abierto de Cleveland. En áreas donde los vapores pueden estar encerrados o semiencerrados, el punto de inflamación real de este producto puede ser menor al registrado.

† Temperatura de autoignición determinada según el método E659 de la norma ASTM.

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas ultrasónicas
Equipos requeridos	Equipos de UT, transductor
Intervalo de temperatura‡	0 a 700 °F / -18 a 371 °C
Compatibilidad	La mayor parte de los compuestos y metales

‡ Temperatura recomendada con base en la temperatura del punto de inflamación y de autoignición. En zonas donde las llamas u otras fuentes de ignición pueden estar presentes, o en aplicaciones donde los vapores pueden ser confinados en espacios cerrados o con poca ventilación, este producto no debe ser utilizado por encima de la temperatura del punto de ignición.

ENVASE

Tubo de 100 g

Bidone de 3,8 L

SALUD Y SEGURIDAD

Cuando se trabaja con acoplante se debe tomar cuidado especial en aplicaciones a alta temperatura, para mayor información sobre el comportamiento y las propiedades de acoplantes a altas temperaturas por favor refiérase a nuestra guía de uso para temperatura extrema.

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) del producto, disponible en **www.magnaflux.com.br**

ITW CHEMICAL PRODUCTS LTDA. – CNPJ 03.102.205/0001-76
Av. Jorge Alfredo Camasmie, 670 – Embu das Artes / SP - CEP 06816-050 | **T** + 55 11 4785-0470 **E** contato@magnaflux.com
Rev.: 21/03/2018