

# ST700

## Luminária Estacionária de Luz LED Ultravioleta

A ST700 é uma luminária estacionária de luz LED UV, com iluminação UV-A de alta intensidade para ensaios não destrutivos (END) com líquidos penetrantes ou partículas magnéticas fluorescentes.

A ST700 projeta um feixe ultralargo e uniforme de luz UV-A diretamente na área de inspeção, permitindo a verificação rápida das peças com o mínimo de manuseio. O feixe de alta intensidade permite que as indicações se destaquem com luminosidade e clareza, acelerando o processo de inspeção. Sua tecnologia óptica especialmente desenvolvida para aplicações em END e filtro integrado minimizam a emissão de luz visível e evitam declínio de intensidade da luz UV com o decorrer do tempo.

Desenvolvida para suportar ambientes de inspeção severos, a construção de robusta e durável da ST700 evita danos acidentais à lâmpada. Uma variedade de opções de montagem e ângulos permite que ela seja configurada em qualquer lugar do processo de inspeção — de bancadas de magnetização e máquinas estacionárias à cabines de inspeção e estações de lavagem.

A ST700 é certificada pelas normas de END para luminárias UV de LED e atende às especificações do setor aeroespacial e OEM no espectro de emissão e feixe de luz UV. Cada unidade é fornecida com um certificado de conformidade do fabricante, confirmando que atende ou excede as especificações atuais para uso com líquidos penetrantes ou partículas magnéticas fluorescentes.

### BENEFÍCIOS

#### Acelera o processo de inspeção

- Inspeção mais de uma peça por vez graças ao feixe ultra-amplio de 50 x 66 cm quando montado a uma distância de trabalho de 90 cm
- Luz branca embutida para auxiliar nas etapas de inspeção
- Elimine as etapas e equipamentos adicionais envolvidos com o uso secundário de uma luminária de inspeção portátil

#### Confiabilidade real

- Construção totalmente selada, evita penetração de poeira ou água
- Mantém a intensidade UV com o passar do tempo, com lentes não embaçantes exclusivas
- Construção robusta, resistente a impacto, projetada para ambientes de END agressivos



#### Trabalho com conforto

- Mantém as cabines de inspeção frias graças à tecnologia LED, sem uso de ventoinha
- Elimina os vapores de mercúrio perigosos, proporcionando condições de trabalho mais seguras e em conformidade com as normas de saúde
- Manutenção e troca do equipamento com facilidade

#### Minimiza o risco de perder indicações

- Faça as indicações se destacarem com luminosidade e clareza graças aos LEDs de alta intensidade — 7.000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  a 38 cm de distância da peça
- Permite maior área livre para inspeção, possibilitando montá-la a até 117 cm acima da superfície de inspeção, continuando a manter a intensidade e luz adequada

#### Maximiza a faixa de inspeções

- Luminária com certificação ASTM e RRES para uso em praticamente qualquer inspeção de END fluorescente
- Filtros UV-A personalizados eliminam o ofuscamento para aumentar o contraste
- Múltiplas opções de montagem e ângulo para adaptar-se ao seu ambiente de inspeção

# ST700

## Luminária Estacionária de Luz LED Ultravioleta

### CARACTERÍSTICAS

- Iluminação UV-A 7.000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  de alta intensidade
- Feixe uniforme com largura de 50 x 66 cm na altura de trabalho
- Construção selada evita dano por água, vapor ou poeira
- 4 módulos LED independentes
- Suportes de montagem em ângulo
- Sem pontos cegos no perfil do feixe
- Projeto reforçado e durável
- Sem ventoinha interna
- Baixo consumo de energia
- Certificado para o setor aeroespacial e OEM
- Segurança do operador e ambiental aprimorada
- Certificados conforme ASTM, AITM, RRES e NADCAP

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- Airbus AITM6-1001
- ASTM E2297
- ASTM E3022
- ISO 3059
- Rolls Royce RRES 90061

### COBERTURA UV-A

ST700	Dimensões do feixe	Intensidade máx. UV-A
Perfil do feixe UV-A a 38 cm	32 x 64 cm	7.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Distância de trabalho do perfil do feixe UV-A a 90 cm	50 x 66 cm	3.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Área de inspeção máx. do perfil do feixe UV-A a 117 cm	55 x 64 cm	> 1.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$

### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

ESPECIFICAÇÕES GERAIS	ST700
Pico do comprimento de onda UV-A	365 $\pm$ 5 nm
Distância de trabalho da inspeção ASTM E3022 RRES 90061	20 cm 58–137 cm
Tempo de estabilização	10 min
Luz visível no modo UV	< 10 lux
Luz visível no modo Luz visível	600 lux a 90 cm
Comprimento do cabo de controle	3 m
Comprimento do cabo da fonte de alimentação	3,6 m
Peso	11 kg
Entrada de energia	100–240 VCA, 50/60 Hz, 2 A máx.

### GARANTIA

Este equipamento possui garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal ao consumidor.

A Magnaflux irá providenciar o reparo e manutenção do equipamento durante o período da garantia de acordo com o Termo de Garantia Magnaflux, após avaliação e laudo da equipe técnica e constatação de defeito de material ou manufatura.

A Magnaflux mantém peças de reposição, suporte técnico local e assistência técnica permanente mesmo após o término do período da garantia.

Em caso de dúvidas, entre em contato com a Magnaflux:

+55 11 4785-0470 ou contato@magnaflux.com

### RECOMENDAÇÕES DE USO

#### Método END

Ensaio por líquidos penetrantes e por partículas magnéticas fluorescentes

#### Acessórios recomendados:

Medidor Digital de Luz Ultravioleta	049552100770000
Medidor de Luz Visível - Branca	049552100820000