

# ST700

## Lámpara LED UV de inspección fija

La ST700 es una lámpara estacionaria de luz LED UV con iluminación UV-A de alta intensidad para ensayos no destructivos (END) tales como los ensayos de tintas penetrantes y partículas magnéticas fluorescentes.

La ST700 proyecta un haz parejo ultraamplio de luz UV-A directo al área de inspección, lo que permite un examen rápido de las partes con manipulación mínima. El haz de alta intensidad destaca las indicaciones con claridad, lo que acelera el proceso de inspección. Las ópticas exclusivas y los filtros integrados minimizan la emisión de luz visible y previenen que la intensidad UV disminuya con el tiempo.

Diseñada para soportar entornos de inspección hostiles, la construcción de aluminio duradera de la ST700 previene el daño accidental de la luz. La variedad de opciones de soporte e inclinación permite que se pueda colocar en cualquier lado durante el proceso de inspección, desde máquinas estacionarias de partículas magnéticas y cabinas de inspección hasta estaciones de lavado.

La ST700 cuenta con certificación según las normas END para lámparas LED UV y certificación de Aerospace Prime y de especificaciones del OEM para espectro y emisión. Cada unidad se entrega con un certificado de conformidad del fabricante que cumple con y excede todas las especificaciones actuales para el uso de ensayos de penetrantes fluorescentes y partículas magnéticas fluorescentes.

### BENEFICIOS

#### Acelera el proceso de inspección

- Inspecciona más superficie de la parte al mismo tiempo gracias al haz ultraamplio de 50 x 66 cm al estar montada a una distancia de funcionamiento de 90 cm.
- Elimine pasos y equipo adicionales relacionados con el uso de una lámpara de inspección manual secundaria.

#### Fiabilidad real

- La construcción totalmente sellada evita el ingreso de polvo y agua.
- Mantiene la intensidad UV y la cobertura a lo largo del tiempo con lentes exclusivas que no se empañan.
- Construcción metálica fuerte, resistente a impactos, diseñada para ambientes de END.



#### Trabajo cómodo

- Mantiene las cabinas de inspección frescas gracias a la tecnología LED sin ventilador.
- Elimina el vapor de mercurio peligroso para condiciones de trabajo más seguras y para cumplir mejor con la salud y la seguridad ambiental
- Equipo fácil de mantener y sustituir con luz blanca incorporada.

#### Minimiza el riesgo de pasar por alto indicaciones

- Destaca las indicaciones con claridad gracias a las LED de alta intensidad de 7000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$  a 38 cm.
- La luz se puede colocar en un lugar donde no obstruya el paso, a una distancia de hasta 117 cm de la superficie de inspección, y aun así mantiene el nivel de intensidad para la inspección

#### Maximiza el rango de inspección

- Lámpara con certificación ASTM y RRES para usar prácticamente en toda inspección END con fluorescente
- Los filtros UV-A personalizados eliminan el resplandor para aumentar el contraste.
- Sujeción múltiple y opciones de inclinación para adaptarse a su entorno de inspección

# ST700

## Lámpara LED UV de inspección fija

### CARACTERÍSTICAS

- Alta intensidad de iluminación UV-A de 7000  $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
- Haz uniforme y amplio de 50 x 66 cm a la altura de funcionamiento
- La construcción sellada evita el daño a causa de agua, vapor o polvo
- 4 módulos LED independientes
- Soporte ajustable e inclinable
- Sin puntos de conflicto en el perfil del haz
- Diseño resistente y duradero
- Sin ventilador interno
- Consumo de energía bajo
- Con certificación de Aerospace prime y OEM
- Seguridad ambiental y para el operador mejorada
- Certificación ASTM, AITM, RRES y Nadcap

### CUMPLIMIENTO CON ESPECIFICACIONES

- Airbus AITM6-1001
- ASTM E2297
- ASTM E3022
- ISO 3059
- Rolls Royce RRES 90061

### COBERTURA UV-A

ST700	Dimensiones de haz	Intensidad UV-A máx.
Perfil de haz UV-A a 38 cm	32 x 64 cm	7.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Perfil de haz UV-A a una distancia de funcionamiento de 90 cm	50 x 66 cm	3.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$
Perfil de haz UV-A con área de inspección máx. de 117 cm	55 x 64 cm	> 1.000 $\mu\text{W}/\text{cm}^2$

### PROPIEDADES DEL PRODUCTO

PROPIEDADES	ST700
Longitud de onda UV-A máxima	365 $\pm$ 5 nm
Distancia de funcionamiento para inspección	20 cm 58–137 cm
ASTM E3022	
RRES 90061	
Tiempo de estabilización	10 min
Luz visible en modo UV	< 10 lux
Luz visible en modo luz visible	600 lux a 90 cm
Longitud de cable de control	3 m
Longitud de cable de la fuente de alimentación	3,6 m
Peso	11 kg
Potencia de entrada	100–240 VCA, 50/60 Hz, 2 A máx.

### GARANTÍA

Este equipo tiene una garantía de 12 meses contra defectos de fabricación a partir de la fecha de emisión de la factura al consumidor.

Magnaflux se encargará de la reparación y el mantenimiento del equipo durante el período de garantía de acuerdo con el Plazo de garantía de Magnaflux, después de la evaluación e informe por parte del equipo técnico y del defecto de fabricación.

Magnaflux mantiene piezas de repuesto, soporte técnico local y servicio permanente incluso después de que expire el período de garantía.

Si tiene alguna pregunta, comuníquese con Magnaflux: +55 11 4785-0470 o [contato@magnaflux.com](mailto:contato@magnaflux.com)

### RECOMENDAÇÕES DE USO

#### Método END

Ensayo de penetrante fluorescente e inspección de partículas magnéticas fluorescentes

#### Accesorios recomendados:

Medidor Digital de Luz Ultravioleta	049552100770000
Medidor de Luz Visible - Blanca	049552100820000