

ZP-14A

Revelador Soluble en Agua

El revelador ZP-14A se utiliza para completar el proceso de inspección con penetrante líquido. El ZP-14A se mezcla con agua. El tanque no requiere agitarse después de preparado el ZP-14A. Después de la aplicación, la pieza se seca con aire tibio. Las ventajas incluyen indicaciones brillantes y muy definidas. Puede limpiarse con agua. Se recomienda la utilización del ZP-14A con los penetrantes postemulsificables ZL-2C, ZL-27A y ZL-37.

El ZP-14A se incluye en la lista de productos calificados por las normas QPL SAE AMS 2644.

BENEFICIOS

- Indicaciones brillantes muy definidas
- Puede limpiarse con agua
- Cobertura uniforme y pareja

CONFORMIDAD NORMATIVA

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- BOEING BAC 5423 PSD 6-46 OU 8-4
- GE P3TF2
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NBR NM 334
- PETROBRAS N-2370
- PETROBRAS N-1596
- QPL SAE AMS 2644



APLICACIONES

Ubicación del defecto: fisura en la superficie

Ideal para:

- Piezas de fundición
- Forjado

Ejemplos de defectos:

- Grietas
- Porosidad

ZP-14A

Revelador Soluble en Agua

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

El tanque de revelador debe limpiarse antes de mezclar el baño de revelador. Llene el tanque con la cantidad adecuada de agua y, lentamente, agregue la cantidad adecuada de polvo revelador al agua mientras revuelve o agita el baño hasta que se disuelva completamente. Cuando el polvo esté disuelto, no se requerirá agitar para mantener suspendidas las partículas de revelador. Para acelerar la preparación del baño, es posible utilizar agua tibia; sin embargo, la temperatura del baño de revelador no debe superar nunca los 120 °F/48 °C. El polvo de revelador se eleva, por ello se recomienda utilizar una máscara de filtrado sencilla durante la manipulación.

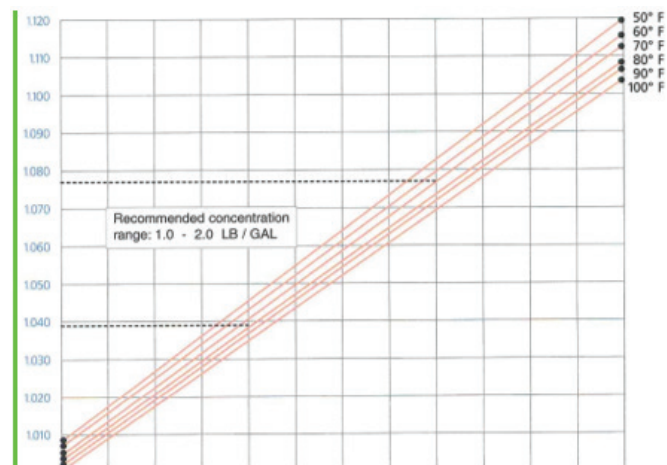
INSTRUCCIONES DE USO

El baño de desarrollador ZP-14A puede ser aplicado por inmersión, atomización o mediante técnicas de flujo, siendo la inmersión el método preferido. Si se usa la aplicación por inmersión, se debe tener cuidado para evitar que el penetrante se transfiera al baño de revelador. La eliminación total del penetrante de superficie prolongará la vida útil del baño de revelador. La temperatura del baño de revelador no debe superar los 120 °F/48 °C. Si se usan las técnicas de atomización o de flujo, se debe tener cuidado para evitar la formación de espuma, ya que las burbujas de espuma crearán orificios en la película de revelador. El baño de revelador se aplica una vez que se eliminó el penetrante de la superficie. Es fundamental cubrir por completo la pieza para obtener una inspección de calidad. El tiempo de aplicación solo debe ser suficiente como para cubrir la pieza por completo. El contacto adicional con el baño de revelador puede generar menor sensibilidad debido a la eliminación del penetrante de las discontinuidades planas por la acción del detergente. Para obtener mejores resultados, se recomienda el secado por aire tibio a presión media (140 °F/60 °C) después de la aplicación del revelador. Una vez que el revelador esté seco, se debe retirar la pieza del secador para evitar el degradado de la visibilidad del penetrante.

Recomendaciones de mantenimiento:

La concentración del baño de revelador puede monitorearse con un hidrómetro o tomando un volumen conocido del baño, evaporando el agua y, luego, ponderando el residuo. Si se usa un hidrómetro, consulte el cuadro de concentración de densidad proporcionado.

Densidad vs. concentración



PROPIEDADES

Densidad	A granel: 7,5 lb/gal (870 g/L)
Sin NPE	Sí

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas de penetración
Formas	d/e
Cobertura	1 lata de aerosol cubrirá aproximadamente 65 ft ² (6 m ²)

ENVASE

Aerosol de 400 mL (Caja con 12 unidades)

Bidones de 5 L (Caja con 4 unidades)

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) del producto, disponible en www.magnaflux.com.br