

ZP-5B

Revelador en Polvo Suspensible en Agua

Se ocupa como revelador complementario para inspecciones con penetrante, el ZP-5B forma un recubrimiento blanco opaco que crea un fondo de contraste para las indicaciones. En general, se utiliza en diversos materiales de prueba en sectores que incluyen el automotor, los equipos todo terreno y los equipos agrícolas. Las piezas generalmente incluyen soldaduras, forjados, moldeados, pruebas de filtraciones, vasos a presión, aeronaves, embarcaciones, construcción, tuberías de petróleo, componentes de plantas de energía y trabajo general en metales. El revelador debe agitarse durante el proceso de pruebas con penetrante.

El ZP-5B se incluye en la lista de productos calificados por las normas QPL SAE AMS 2644.

BENEFICIOS

- Cobertura de revelador uniforme y delgada
- Mejora la visibilidad de las interrupciones ultrafinas

CONFORMIDAD NORMATIVA

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- BOEING BAC 5423 PSD 6-46 OU 8-4
- GE P3TF2
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NBR NM 334
- QPL SAE AMS 2644
- PETROBRAS N-2370
- PETROBRAS N-1596



APLICACIONES

Ubicación del defecto: fisura en la superficie

Ideal para:

- Piezas de fundición
- Forjado

Ejemplos de defectos:

- Grietas
- Costuras

ZP-5B

Revelador en Polvo Suspensible en Agua

INSTRUCCIONES DE PREPARACIÓN

El tanque de revelador debe limpiarse antes de mezclar el baño de revelador. Llene el tanque con la cantidad adecuada de agua y, lentamente, agregue a esta, la cantidad adecuada de polvo revelador mientras revuelve o agita el baño hasta que se disuelva completamente. Para acelerar la preparación del baño, es posible utilizar agua tibia; sin embargo, la temperatura del baño de revelador no debe superar nunca los 120 °F/48 °C. El polvo de revelador se eleva y se recomienda utilizar una máscara de filtrado sencilla durante la manipulación.

INSTRUCCIONES DE USO

El baño de revelador ZP-5B puede aplicarse mediante inmersión, pulverización o técnicas de flujo y debe agitarse constantemente durante el uso para asegurar que las partículas de revelador permanezcan suspendidas durante el procesamiento. Si se usa la aplicación por inmersión, se debe tener cuidado para evitar que el penetrante se transfiera al baño de revelador. La eliminación total del penetrante de superficie prolongará la vida útil del baño de revelador. La temperatura del baño de revelador no debe superar los 120 °F/48 °C. Si se usan las técnicas de atomización o de flujo, se debe tener cuidado para evitar la formación de espuma, ya que las burbujas de espuma crearán orificios en la película de revelador. De ser necesario, utilice el aditivo antiespuma ZAF-2.

El baño de revelador se aplica una vez que se eliminó el penetrante de la superficie. Es fundamental cubrir por completo la pieza para obtener una inspección de calidad. El tiempo de aplicación solo debe ser suficiente como para cubrir la pieza por completo. El contacto adicional con el baño de revelador puede generar menor sensibilidad debido a la eliminación del penetrante en las discontinuidades planas por la acción del detergente. Para obtener mejores resultados, se recomienda el secado por aire tibio a presión media (140 °F/60 °C) después de la aplicación del revelador. Una vez que el revelador esté seco, se debe retirar la pieza del secador para evitar el degradado de la visibilidad del penetrante.

La película de revelador puede lavarse con atomización de agua. Si el recubrimiento se endureció o si no se lava por completo, se debe emplear la técnica de cepillado y la atomización de agua para eliminar el revelador por completo.

Recomendaciones de mantenimiento:

La concentración del baño de revelador puede monitorearse con un hidrómetro o tomando un volumen conocido del baño, evaporando el agua y, luego, ponderando el residuo. Si se usa un hidrómetro, consulte el cuadro proporcionado debajo. La medición de densidad de las suspensiones acuosas para comprobar su concentración no es muy precisa, pero se proporciona como una guía conveniente para estimar la concentración del baño. Mezcle hasta que las partículas estén totalmente dispersadas antes de la medición.

Concentración (g/L)	Gravedad específica a 70 °F/21 °C
60	1,035
90	1,052
120	1,065
150	1,085
180	1,098
240	1,120

ZP-5B

Revelador en Polvo Suspensible en Agua

PROPIEDADES

Densidad	30 lb./ft.3 (481 kg/m3)
Sin NPE	Sí

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas de penetración
Formas	c
Intervalo de concentración recomendado	Pruebas fluorescentes: 0,5 a 1 lb/gal / 60 a 120 g/L Pruebas visibles: 1 a 2 lb/gal / 120 a 240 g/L
Rango de temperatura	40 a 120°F/4 a 48°C

ENVASE

Balde de 10 Kg

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) del producto, disponible en www.magnaflux.com.br