

ZP-9F

Revelador Base Solvente

El ZP-9F es un revelador no acuoso hecho de partículas orgánicas que se usa con frecuencia en las latas de aerosol. Produce un recubrimiento blanco opaco y un fondo de contraste cuando se usan penetrantes, para procesos de inspección fluorescentes y visibles. Se usa típicamente para una amplia variedad de materiales de pruebas, como soldaduras, piezas de fundición, forjas, pruebas de fugas, recipientes a presión, aeronaves, embarcaciones, construcción, mantenimiento, tuberías de petróleo, componentes de plantas de energías y trabajos metálicos generales en automóviles, equipos fuera de carretera y equipos agrícolas.

El ZP-9F se incluye en la lista de productos calificados por las normas QPL SAE AMS 2644.

BENEFICIOS

- Ofrece un excelente contraste de fondo
- Secado rápido
- El revestimiento opaco delgado oculta las manchas de la superficie

CONFORMIDAD NORMATIVA

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME B&PV SEC . V
- ASTM E1417
- ASTM E165
- BOEING PS-21202
- EN ISO 3452-2
- GE P50YP107
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA 250-1500-1
- NBR NM-334
- PETROBRAS N-2370
- PETROBRAS N-1596
- QPL SAE AMS 2644



APLICACIONES

Ubicación del defecto: Fisura en la superficie

Ideal para:

- Soldaduras
- Piezas de fundición
- Forjado
- Prueba de fugas
- Recipiente a presión
- Aeronave
- Automotor
- Construcción
- Mantenimiento
- Tubería
- Plantas de energía
- Equipos offroad
- Equipos agrícolas

Ejemplos de defectos:

- Grietas
- Costuras
- Porosidad

ZP-9F

Revelador Base Solvente

RECOMENDACIONES DE USO

Método NDT	Pruebas de penetración
Formas	d/e
Temperatura de uso	40 a 125°F / 5 a 52°C
Temperatura de almacenamiento	50 a 86°F / 10 a 30°C
Cobertura	1 lata de aerosol cubrirá aproximadamente 6 m ²

PROPIEDADES

Densidad	6,5 lb/gal (780 g/L)
Sin NPE	Sí

INSTRUCCIONES DE USO

El ZP-9F solo debe aplicarse por aspersión, ya que la inmersión o el cepillado eliminarán el penetrante en las discontinuidades. El ZP-9F debe agitarse durante el uso para garantizar que las partículas de revelador permanezcan suspendidas durante el procesamiento.

El baño de revelador solo debe aplicarse después de que se haya eliminado el penetrante de la superficie y la pieza esté seca. La cobertura completa de la pieza es esencial para la calidad de la inspección. Los reveladores a base de solventes, como ZP-9F, deben rociarse en capas delgadas y uniformes que humedezcan ligeramente la superficie. El rociado excesivo provocará fugas excesivas y escorrentía de las indicaciones; por otro lado, si la aplicación es demasiado ligera/delgada, habrá un desarrollo lento de la indicación así como una posible pérdida de sensibilidad general debido a la acción limitada del solvente.

ENVASE

Aerosol de 352 mL (Caja con 12 unidades)

SALUD Y SEGURIDAD

Revise toda la información relevante de salud y seguridad antes de usar este producto. Para obtener información completa sobre salud y seguridad, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) del producto, disponible en www.magnaflux.com.br