

ZR-10E

Emulsificador Hidrofílico

O ZR-10E é um emulsificador hidrofílico desenvolvido para reduzir o fundo fluorescente de líquidos penetrantes em superfícies ásperas, como também reduzir o vazamento de líquido penetrante de peças ocas.

Produz resultados de teste confiáveis e reproduzíveis de líquidos penetrantes pós-emulsificáveis.

O ZR-10E está incluído na Lista de Produtos Qualificados (QPL) SAE AMS 2644 e é aprovado para uso pela Pratt & Whitney.

BENEFÍCIOS

Maximize o controle de processos de inspeção de penetrante

- O sistema de penetrante pós-emulsificável é menos suscetível a erro humano, já que o ZR-10E só funciona com água de enxágue para remover o excesso de penetrante superficial.
- Testado e aprovado de acordo com AMS 2644 para trabalhar com penetrantes pós-emulsificáveis Magnaflux, garantindo confiabilidade ao sistema penetrante.
- Mantém a consistência da solução para um desempenho confiável com agitação mínima.

Ampla gama de inspeções

- Flexível para trabalhar com muitos tipos de equipamentos e métodos de aplicação.
- Inspeção uma ampla gama de componentes de alto valor sem risco de corrosão ou não conformidade de especificações.
- Atende a todos os principais requisitos de especificações da indústria e de END, incluindo especificações Aerospace Prime e OEM, AMS 2644 e ISO 3452.

Maior conforto e segurança do operador

- Promove melhor qualidade de inspeção, proporcionando ao operador um ambiente de trabalho mais confortável.
- Reduz o desconforto causado por odores fortes.
- Excede todos os requisitos de EHS.



CARACTERÍSTICAS

- Emulsionador hidrofílico
- Reduz o vazamento em peças ocas
- Menor concentração necessária
- Resiste à degradação por bactérias, fungos ou outros contaminantes

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- AECL
- AMS 2644
- AMS 2647
- ASME
- ASTM E1417
- ASTM E165
- BOEING BAC 5423 PSD 6-46 OR 8-4
- BOEING PS-21202
- GE P3TF2
- GE P50YP107
- HONEYWELL EMS 52309
- MIL-STD-2132
- MIL-STD-271
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 334
- PETROBRAS N-2370
- PETROBRAS N-1596
- PRATT & WHITNEY 4355
- QPL SAE AMS 2644

ZR-10E

Emulsificador Hidrofílico

APLICAÇÃO

Localização do defeito: aberto para a superfície

Ideal para:

- Fundidos
- Componentes da turbina
- Componentes críticos
- Peças ocas
- Superfícies ásperas

Exemplos de defeito:

- Descontinuidades finas a muito finas
- Trincas
- Lascas
- Porosidade

PROPRIEDADES

Ponto de fulgor	> 93 °C
Densidade	970 g/L (8,08 lb./gal.)
Viscosidade a 38°C	23,40 cs
Livre de NPE	Sim

PRECOMENDAÇÕES DE USO

Método END	Ensaio de líquido penetrante
Tipo	1 e 2
Método(s)	D
Temperatura de uso	5 to 52°C
Temperatura de armazenamento	10 to 30°C

INSTRUÇÕES DE USO

O concentrado ZR-10E é diluído em água antes do uso e pode ser aplicado por pulverização ou banho de imersão. Recomenda-se uma etapa de pré-enxágue com água antes de aplicar um emulsificador hidrofílico como o ZR-10E para reduzir película de penetrante. Para aplicação por método de imersão, essa etapa também ajuda a prolongar a vida útil do banho emulsificador por reduzir a quantidade de penetrante que contamina o banho.

Se o método de pulverização for usado, controle a concentração com um injetor ou uma bomba dosadora. A faixa de concentração para o método de pulverização é, em geral, de 1 a 5% de emulsificador. A remoção da pulverização deverá ser realizada sob luz UV para controlar a remoção de penetrante da superfície.

Se o método de banho por imersão for empregado, a faixa de concentração geral é de 20% de emulsificador para atividade ideal de remoção, vida do banho, economia e taxa de processo. A peça é imersa no banho emulsificador, que é suavemente agitado por meio mecânico ou pneumático. O período de tempo que a peça deverá ficar no banho vai variar de acordo com a concentração do banho, o tipo penetrante usado, os requisitos de especificação e os resultados desejados.

Na concentração recomendada, o tempo de contato com a imersão geralmente varia entre 30 e 180 segundos. O banho por imersão é seguido por um enxágue com água limpa para remover qualquer resíduo de emulsificador/penetrante.

Recomendações de Manutenção:

A concentração do banho com emulsificador hidrofílico pode ser monitorado usando um refratômetro e um gráfico de concentração. Para criar um gráfico de concentração de ZR-10E, selecione três a cinco amostras precisamente conhecidas (por ex., 5, 10, 15, 20, 25% de ZR-10E), cuidadosamente medidas e misturadas. Faça as leituras das amostras conhecidas usando o refratômetro portátil. Trace um gráfico com os valores das leituras no eixo y vertical do refratômetro e com a porcentagem conhecida de ZR-10E no eixo x horizontal. O teor de água do banho também pode ser determinado usando o procedimento descrito na ASTM D-95.

EMBALAGEM

Tambores de 19L e 208L

SAÚDE E SEGURANÇA

Reveja todas as informações relevantes relativas à saúde e à segurança antes de usar este produto. Para obter informações completas sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ), disponível em www.magnaflux.com.br.