

2 Yellow

Partícula Magnética Visível Amarela - Via Seca

O 2 Yellow fornece forte contraste na maioria das superfícies de metal, para ensaio de partícula magnética sob luz visível método a seco. Pronta para uso imediato para detecção de falhas e avaliação de descontinuidade superficial e subsuperficial em metais ferrosos.

Ela pode ser utilizada com um borrifador de pó ou pulverizado com um recipiente durante a magnetização e retirado o excesso enquanto a corrente ainda estiver sendo aplicada.

Em materiais com alta retenção magnética, as indicações ainda podem ser formadas após o desligamento da corrente.

BENEFÍCIOS

- Coloração Amarela
- Indicações precisas de contraste de cores em superfícies altamente reflexivas
- Pronto para usar
- Bom acúmulo de partículas para a rápida detecção
- Altamente refinado para a combinação ideal de formato e tamanho de partícula
- Acúmulo mínimo de poeira
- Não necessita de luz ultravioleta ou do escurecimento da área de inspeção

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

- AMS 3040
- ASTM E709
- ASTM E1444
- ASME
- MIL-STD-271
- MIL-STD-2132
- NAVSEA 250-1500-1
- NAVSEA T9074-AS-GIB-010/271
- NBR NM 342
- PETROBRAS N-1598
- ISO 9934



APLICAÇÃO

Localização do defeito: superfície e subsuperfície

Ideal para:

- Superfícies claras, médias e escuras
- Detecção de descontinuidades médias e grandes
- Teste de solda
- Forjas
- Fundidos
- Teste de campo
- Inspeções pontuais
- Inspeções de manutenção
- Peças grandes
- Altas temperaturas
- Superfícies irregulares/texturizadas

Exemplos de defeito:

- Inclusões
- Dobras
- Fissuras por contração
- Rasgões
- Pregas
- Lascas
- Defeitos na solda
- Fissuras de usinagem
- Fissuras por resfriamento
- Fissuras por fadiga

2 Yellow

Partícula Magnética Visível Amarela - Via Seca

INSTRUÇÕES DE USO

Use o 2 Yellow com o procedimento e o equipamento apropriados de magnetização. Para obter melhores resultados, todos os componentes, peças ou áreas a serem testadas devem estar limpas e secas antes do teste, de modo a fornecer uma superfície de teste ideal.

Aplique uma fina camada de 2 Yellow na área de teste com um dispositivo de distribuição de pó, como um borrifador de pó ou soprador de pó. Conforme a corrente estiver sendo aplicada, espalhe o pó sobre a peça. Se houver uma quantidade excessiva de pó, sopre levemente o excesso enquanto a corrente magnética ainda estiver fluindo.

PROPRIEDADES

Aparência	Pó fino, seco
Cor em luz visível	Amarelo claro
Cheiro	Inodoro
Tamanho médio da partícula*	80 microns
Sensibilidade SAE**	> 8

* Conforme determinado pelo método típico da indústria para medição do tamanho da partícula

** Representativo do número de indicações em um padrão de trincas artificiais Ketus Ring, conforme definido na ASTM E1444.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Método END	Ensaio de Partícula Magnética. Visível, Método seco
Equipamento Necessário	Dispositivo de magnetização, dispensador de pó
Faixa de Temperatura †	Temperatura ambiente à 260°C

† A integridade e a mobilidade das partículas podem diminuir quando acima desses limites de temperatura.

REMOÇÃO

Todos os componentes, peças ou áreas de inspeção devem ser adequadamente desmagnetizados antes da limpeza para facilitar a remoção de partículas. Remova as partículas com um soprador ou uma escova.

ARMAZENAMENTO

Armazene o produto não usado na embalagem original. Mantenha a embalagem fechada quando não estiver em uso. Proteja da luz solar. Armazene em uma área bem ventilada, longe de equipamentos magnetizantes. Locais de armazenamento frios e secos são preferidos. Consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ), para obter instruções adicionais de armazenamento.

EMBALAGEM

Balde de 4,5 Kg

Balde de 20 Kg

SAÚDE E SEGURANÇA

Reveja todas as informações relevantes relativas à saúde e à segurança antes de usar este produto. Para obter informações completas sobre saúde e segurança, consulte a Ficha de Informações de Segurança de Produtos Químicos (FISPQ), disponível em www.magnaflux.com.br.