

# 690.1

## Gebrauchsfertiges Magnetpulverprüfmittel



TIEDE® 690.1 ist ein gebrauchsfertiges Magnetpulverprüfmittel für die Nassprüfung. Es erzeugt in abgedunkelter Umgebung deutlich leuchtende gelb/grüne Anzeigen bei Betrachtung unter UV(A) mit einer Spitzenwellenlänge von 365 nm.

In Verbindung mit geeigneten Magnetisierungsgeräten und einer UV(A)-Quelle zeigt 690.1 feine Oberflächenfehler und dicht unter der Oberfläche liegende Materialtrennungen

### VERWENDUNG

- Risse durch Schrumpfung
- Schweißfehler
- Schleif-, Härte- sowie Ermüdungsrisse

### ERFÜLLTE SPEZIFIKATIONEN

- AMS2641
- AMS3044
- AMS3045
- AMS3046 (Aerosols only)
- ASME BPVC-V
- ASTM E709
- ASTM E1444/E1444M
- EN ISO 9934-2

### TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

<b>Form und Farbe</b>	Hellbraune Flüssigkeit
<b>Flammpunkt</b>	-40°C (aerosol)
<b>SAE Empfindlichkeit</b>	8 - 9 (Ketosring)
<b>Magnetische Partikel</b>	MG 601
<b>Partikelgröße</b>	3 - 5 µm

Wie alle Magnaflux Produkte wird 690.1 streng kontrolliert, um Charge für Charge gleichbleibende Qualität, optimale Prozesskontrolle und Prüfsicherheit zu gewährleisten.

### ZUSAMMENSETZUNG

690.1 ist eine Suspension von Magnetpulverpartikeln in einem geruchsarmen Öldestillat mit hohem Flammpunkt.

### GEBRAUCHSEMPFEHLUNGEN

<b>NDT-Methode</b>	Magnetpulverprüfung, Fluoreszierendes Magnetpulver, Nassverfahren
<b>Lagertemperatur</b>	10°C bis 30°C
<b>Anwendungstemperatur*</b>	-5°C bis 50°C
<b>Empfohlene Konzentration</b>	0,4 - 0,9 g/litre
<b>Absetzvolumen</b>	0,1 - 0,25 ml (1 Stunde)
<b>Trägeröl</b>	Carrier II
<b>Reiniger</b>	SKC-S
<b>UV(A) Lampen</b>	EV6000, ST700
<b>Zubehör</b>	ASTM-Birne, Vergleichskörper 1

\* Für die Verwendung in einer Prüfmittelsuspension, konform zur AMS 2641 beträgt die Mindesttemperatur +6°C.

# 690.1

---

## ALLGEMEINE ANWENDUNG

Prüflinge vor der Prüfung reinigen, um das Risiko der Verunreinigung zu verringern und eine geeignete Prüfoberfläche sicher zu stellen.

Die Spraydose gut schütteln, um die Prüfflüssigkeit gründlich zu mischen. Während des Prüfens öfters schütteln.

Die Prüfflüssigkeit bei eingeschaltetem Magnetisierungsstrom auf der gesamten Oberfläche des Prüflings durch Sprühen aufbringen. Bitte beachten, dass der Prüfmittelzufluss gestoppt werden muss bevor der Magnetisierungsstrom abgeschaltet wird, ansonsten kann die Kraft des Prüfmittels Anzeigen wegwaschen.

Um ein leichtes Entfernen jeglicher Partikelrückstände sicher zu stellen, die Prüfteile nach der Inspektion und vor der Reinigung entmagnetisieren.

## LIEFERFORM



Artikel-Nr  
008A185 (x 10)

## ARBEITSSCHUTZ

Vor Gebrauch das betreffende Sicherheitsdatenblatt lesen. Sicherheitsdatenblätter für dieses Produkt sind auf Anforderung bei Ihren Magnaflux Händler oder über die Magnaflux Internetseite [www.magnaflux.eu/de](http://www.magnaflux.eu/de) erhältlich.